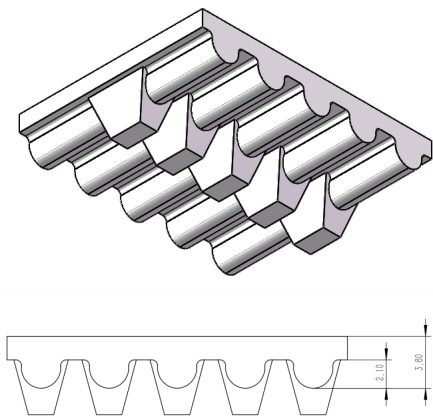


HTD5M - K6 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS				
标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	25	50	75	100
重量 / WEIGHT (g/m)	135	270	410	540
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane			
颜色 / COLOR	白色 / white			
硬度 / HARDNESS	92 Shore A			
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None			
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None			
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝Steel Galvanized Steel wire steel			
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 0.5 mm			
厚度 / THICKNESS	3.8 ± 0.2 mm			
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.8 mm/m			
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)			
节距 / PITCH	5 mm			



齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH																	
转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	700	1000	1500	2000	3000	4000	
剪切强度 Fp spec (N/mm)	3.68	3.63	3.58	3.53	3.49	3.45	3.31	3.09	3.01	2.93	2.79	2.61	2.37	2.19	1.92	1.72	
最小夹持齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER												7					

齿形 / TOOTH SHAPE					
HTD5M	标准宽度 / Standard Width (mm)	25	50	75	100
	最大许用载荷 / Allowable tensile force(N)	1911	3822	5733	7644
	破断力 / Breaking Strength (N)	7800	15600	23400	31200
	最大工作载荷下延伸 / Elogation (mm/m)	4	4	4	4

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER					
最小轮径	开口带驱动	Ω型驱动		接驳带	
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm)	最小带轮齿数	内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	16	16	50	16	25

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATION

热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接